又一“独角兽”进军液流！诚聘液流储能电池核心材料研发生产销售精英

江苏昆仑互联新能源集团有限公司（简称：昆仑新能）是一家专注新型储能和数字能源综合解决方案的新能源科技公司。公司将能源技术、材料技术和数字技术等深度融合，打造基于新型储能和数字能源管理的昆仑能源互联网平台（INECO平台），赋能客户实现节能减排和降本增效两大核心价值。（相关链接：重要公告 ‖ 昆仑新能：数字能源，储动未来，共赢能源革命新篇章）

9月30日，昆仑新能与中国科学院深圳先进技术研究院（简称：先进院）在江苏盐城举办了“液流储能电池关键材料科研”合作交流会。此次会议的成功举办，标志着双方将携手并进，在液流储能电池关键材料技术的研发与产业化方面展开深度合作。双方将共同探索技术前沿，致力于突破行业瓶颈，加速科技成果的转化应用，为实现“双碳”目标贡献重要力量。（相关链接：科技创新 || 昆仑新能携手中国科学院深圳先进院成会明院士团队研发液流储能电池关键材料）

为了进一步推进液流储能电池技术的发展，昆仑新能已规划了液流储能电池电解液和隔膜等核心材料的研发、生产、销售等相关业务。在此之际，我们诚挚邀请有志之士加入我们的精英团队，共同开创液流储能电池技术领域的辉煌未来。

招聘岗位

NO.1 研发部

技术副总

招聘人数：1人

岗位职责：

1、领导液流电池关键材料研发团队，制定并实施研发计划，确保项目按时、高质量完成。

2、深入电解液、隔膜等技术研究，优化现有配方，提升电池性能，降低成本。

3、跟踪行业最新动态，引入新技术、新材料，推动技术创新。

4、协调内外部资源，解决研发过程中的技术难题，保障研发进度。

任职要求：

1、化学、材料科学等相关专业硕士及以上学历，具备丰富的电解液研发经验。

2、8年以上电化学储能领域研发经验，其中至少3年担任研发团队负责人或类似职位，具有液流电解液研发经验者优先。研究方向包括：全钒、锌溴、锌碘、铁铬等体系。

3、具备优秀的团队管理和项目协调能力，能够带领团队高效工作。

4、强烈的责任心和进取心，良好的沟通能力和创新思维。

电解液研发总监

招聘人数：1人

岗位职责：

1、制定电解液技术研发计划，确保项目高效推进并符合公司目标。

2、领导团队开展基础研究、配方优化、性能测试及改进，提升产品性能、安全性和经济性。

3、建立与高校、科研机构及产业链企业的合作，推动产学研合作。

4、负责专利申请、保护和管理，确保技术优势和知识产权安全。

任职要求：

1、电化学、材料科学、化学工程、湿法冶金专业硕士及以上学历，具备扎实理论基础和实践经验。

2、5年以上电化学储能研发经验，熟悉全钒、锌溴、锌碘、铁铬等体系。

3、熟悉液流电池及电解液技术，能独立开展项目，解决复杂技术问题。

4、具备优秀的团队和项目管理能力，确保项目按时、保质保量完成。

隔膜研发总监

招聘人数：1人

岗位职责：

1、负责新型储能液流电池电解液隔膜的研发工作，确保研发项目按时、高质量完成。

2、主导电解液隔膜材料的研究、测试与验证，确保隔膜性能满足设计要求。

3、跟踪国内外隔膜技术发展趋势，持续优化现有产品，提升隔膜性能与成本效益。

4、协同团队成员，解决研发过程中遇到的技术难题，推动隔膜研发项目的顺利进行。

任职要求：

1、电化学、材料科学或相关领域硕士及以上学历，具备丰富的电解液隔膜研发经验。

2、5年及以上隔膜类材料研发经验，熟悉液流电池行业情况。

3、精通电解液隔膜材料的制备工艺、性能测试及表征方法，能够指导开展研发工作。

4、具备良好的团队合作精神和沟通能力，能够有效协调团队成员，推动项目进展。

电解液研发工程师

招聘人数：3人

岗位职责：

1、设计并优化液流电解液配方，确保产品性能达标并超越市场及行业标准。

2、测试电解液性能，包括电导率、稳定性、循环寿命等，为产品改进提供数据。

3、参与或主导研发项目，确保项目按时、保质完成。

4、编写研发报告、专利申请及技术文档，支持团队共享和知识产权保护。

任职要求：

1、化学工程、材料科学、电化学或相关专业本科及以上学历。

2、2年以上电解液研发经验或3年以上相关科研经历，优秀应届硕士亦可。

3、至少熟悉一种液流电解液研发、测试工作，熟悉电解液组成及性能评估，能独立完成实验设计与数据分析。

4、具备良好的团队合作精神和沟通能力，能协同解决研发、生产及客户问题。

隔膜研发工程师

招聘人数：3人

岗位职责：

1、负责液流电池隔膜材料的研发与改进，提升隔膜性能以满足电解液中试线需求。

2、制定并执行隔膜性能测试方案，收集并分析数据，优化隔膜配方与工艺。

3、跟踪国内外液流电池隔膜技术动态，参与技术创新与专利申报。

4、与中试线团队紧密合作，确保新隔膜材料在中试线中的顺利应用与测试。

任职要求：

1、材料科学、化学工程或电化学相关专业硕士及以上学历。

2、2年以上隔膜研发经验或3年以上相关科研经历，优秀应届硕士亦可。

3、了解液流电池隔膜工作机理及性能要求，具备数据分析能力，能够独立完成研发项目。

4、具备良好的创新思维、团队合作精神和沟通能力，能够适应研发工作的快节奏与不确定性。

NO.2 生产部

生产副总

招聘人数：1人

岗位职责：

1、制定生产计划，确保与公司战略一致并有效执行。

2、全面负责生产运营，包括资源配置、过程控制、质量管理和成本控制。

3、优化生产工艺，提高生产效率，降低成本，确保产品质量满足客户需求。

4、与采购、研发等部门合作，优化供应链管理，确保原材料供应稳定及时。

5、严格执行安全与环保政策，建立安全生产管理体系，预防事故发生。

任职要求：

1、化学工程、材料科学、冶金工程或电化学专业本科及以上学历，具备电化学理论基础和实践经验。

2、5年以上电化学储能行业生产管理工作经验或化工/湿法冶炼行业8年以上生产管理经验，有电解液生产管理经验者优先。

3、熟悉电解液生产工艺流程、质量控制标准和安全环保要求，能解决复杂生产问题。

4、具备出色的团队管理和项目管理能力，能高效带领团队，协调跨部门合作，实现生产目标。

生产部经理

招聘人数：1人

岗位职责：

1、制定生产计划，确保原材料采购、生产进度和库存管理满足市场需求。

2、监督生产过程，提高生产效率、产品质量，降低成本，确保生产安全。

3、负责团队建设，包括招聘、培训、绩效考核，提升团队凝聚力和专业能力。

4、与各部门紧密合作，解决生产问题，推动跨部门协作与沟通。

任职要求：

1、化学工程、材料科学、冶金工程或电化学专业本科及以上学历，具备电化学理论基础和生产管理经验。

2、5年以上化工生产管理经验，全钒液流电解液生产管理经验者优先。

3、精通电解液生产流程、质量控制、安全环保要求，熟悉设备操作和维护。

4、具备出色的领导力和沟通能力，能带领团队高效运作，协调跨部门合作，实现生产目标。

安全工程师

招聘人数：3人

岗位职责：

1、制定和实施电解液生产安全管理体系，预防事故发生。

2、评估生产安全风险，制定防控措施，跟踪整改情况。

3、制定和实施安全培训计划，提高员工安全意识和操作技能。

4、调查和处理安全事故，防止类似事故再次发生。

任职要求：

1、化学工程、安全工程或相关专业本科及以上学历。

2、5年以上化工生产安全管理经验，电解液生产安全管理经验优先。

3、精通电解液生产安全管理流程和规范，具备安全隐患识别和指导排除能力，具备安全管理能力。

4、具备出色的领导力和沟通能力，能带领团队高效运作，协调跨部门合作，具备良好的决策和应急处理能力。

设备工程师

招聘人数：3人

岗位职责：

1、负责电解液中试线设备的选型、安装与调试，确保设备满足生产需求。

2、制定并优化生产线设备的操作规程与维护计划，提升设备利用率和稳定性。

3、监控设备运行状况，及时发现并处理设备故障，确保生产顺利进行。

4、参与设备改进与升级项目，提升设备的自动化与智能化水平。

任职要求：

1、具备机械、电气或自动化相关专业本科及以上学历。

2、3年以上化工设备管理经验。

3、精通设备选型、安装调试及维护保养技能，熟悉自动化控制系统。

4、具备良好的问题解决能力、创新思维和团队合作精神，能够承受工作压力，适应快节奏的工作环境。

电仪工程师

招聘人数：2人

岗位职责：

1、负责生产电气与仪表系统的维护与优化，确保系统稳定运行。

2、监控电气与仪表设备的运行状况，及时发现并处理故障，保障生产。

3、参与新设备的选型与调试，确保设备电仪满足使用需求。

4、编制电气与仪表系统的操作规程与维护手册，指导操作人员正确使用与维护设备。

任职要求：

1、电气工程、自动化或仪表相关专业本科及以上学历。

2、5年以上电气仪控维护或设计经验。化工行业经验者优先。

3、精通电气与仪表设备的选型、安装调试及故障排查技能。

4、具备良好的沟通协调能力、团队合作精神和创新能力，能够适应快节奏的工作环境。

工艺工程师

招聘人数：3人

岗位职责：

1、负责优化和完善液流电池电解液的制备工艺流程，提升生产效率与产品质量。

2、了解萃取、电解还原、化学还原工艺，具备试验方案调整和性能提升优化能力。

3、参与生产线的设计、建设和调试工作，确保生产流程符合行业规范和产品质量要求。

4、与供应商和科研人员合作，解决生产运行中遇到的技术难题，持续优化生产工艺。

任职要求：

1、材料工程、化学工程、冶金工程（有色金属冶金方向）等相关专业硕士及以上学历。

2、2年以上同业工龄或3年以上同类科研经历，具备在材料研发或萃取工艺应用的相关工作经验。

3、熟悉液流电池技术及其电解液制备流程，有相关工作经验者优先。

4、强烈的责任心和团队合作精神，良好的沟通协调能力和项目管理能力。

化验工程师

招聘人数：2人

岗位职责：

1、负责原料、成品电解液的分析测试与质检工作

2、监控电解液生产过程中的质量，及时发现并反馈，协同工艺工程师解决问题。

3、优化电解液化验流程，提高检测效率和准确性。

4、参与电解液新产品的开发，提供化验技术支持。

任职要求：

1、化学、材料或相关专业本科及以上学历，具备扎实的理论基础和仪器操作能力。

2、熟悉电解液化验方法和标准，有相关工作经验者优先。

3、具备良好的沟通能力和团队合作精神，能够适应快节奏的工作环境。

4、强烈的责任心和敬业精神，注重细节，追求卓越。

电解液生产操作工

招聘人数：18人

岗位职责：

1、按照生产计划，参与电解液的生产制备，确保生产进度和质量达标。

2、遵守操作规程，熟练操作生产设备，确保设备正常运行和安全生产。

3、负责电解液生产过程中的质量监控，记录生产数据，及时发现并报告异常情况。

4、维护生产区域的整洁和卫生，遵守环保要求，妥善处理生产废弃物。

任职要求：

1、具有大专及以上学历，了解基本的化学知识和操作技能。

2、5年以上化工企业生产工作经验。

3、身体健康，能适应车间工作环境。

4、责任心强，细心耐心，具备良好的团队合作精神和沟通能力。

电仪工

招聘人数：2人

岗位职责：

1、负责电解液生产线电气和仪表设备的日常巡检、维护和故障处理。

2、根据生产计划，配合生产线进行电气和仪表设备的调试与校准，确保设备正常运行。

3、参与电气和仪表设备的预防性维护计划，确保设备长期稳定运行。

4、记录设备运行状态和维护记录，为设备管理和故障分析提供数据支持。

任职要求：

1、具有电气或仪表相关专业背景，了解基本的电气和仪表知识。

2、5年以上生产电工经验，化工厂相关经验者优先。

3、熟悉电气和仪表设备的安装、调试和维护流程，具备实操能力。

4、责任心强，细心耐心，具备良好的团队合作精神和沟通能力，能适应生产线的工作节奏。

机修工

招聘人数：2人

岗位职责：

1、负责电解液生产线设备的日常巡检、维护和故障修理，确保设备正常运转。

2、根据生产需求，参与设备的安装调试，优化设备性能。

3、定期对设备进行预防性维护，包括更换磨损部件、润滑保养等。

4、记录设备维修日志，分析设备故障原因，提出改进建议。

任职要求：

1、具备机械或相关专业的教育背景，熟悉机械设备的工作原理。

2、5年以上生产机修经验，化工厂相关经验者优先。

3、能够熟练阅读设备图纸，掌握基本的钳工、焊工和电工技能。

4、责任心强，具有良好的沟通能力和团队合作精神，能适应生产线的工作节奏和压力。

NO.3 销售部

销售副总

招聘人数：1人

岗位职责：

1、负责新型储能液流电池核心材料的销售策略制定与执行，确保销售目标达成。

2、开拓和维护销售渠道，与潜在客户和合作伙伴建立长期合作关系。

3、带领团队进行市场调研，分析市场需求和竞争态势，为公司产品研发和生产提供建议。

4、管理销售团队，提升团队整体销售能力和服务水平，确保客户满意度。

任职要求：

1、相关专业本科及以上学历，了解新型储能技术。

2、拥有8年以上销售管理经验，特别是在新能源或储能行业有成功案例者优先。

3、具备出色的市场开拓能力和客户关系管理能力，能够带领团队完成销售目标。

4、强大的沟通协调能力和团队合作精神，能够有效推动跨部门合作，解决销售过程中的问题。

销售经理

招聘人数：5人

岗位职责：

1、达成销售目标，确保新型储能液流电池核心材料的销售业绩稳步增长。

2、挖掘潜在客户，与客户建立并维护良好关系，提供产品咨询和解决方案。

3、定期收集市场信息，分析竞争对手动态，为公司市场策略提供数据支持。

4、管理销售团队日常工作，确保团队高效运作，提升客户满意度和忠诚度。

任职要求：

1、拥有化学工程、材料科学、市场营销或相关领域的本科及以上学历。

2、至少3年以上销售管理经验，有新能源或储能行业背景者优先。

3、具备出色的沟通能力和客户管理能力，能够独立完成销售项目。

4、强烈的责任心和团队合作精神，能够在压力下保持高效工作，达成销售目标。

NO.4 采购部

采购经理

招聘人数：1人

岗位职责：

1、负责新型储能液流电池核心材料的采购计划制定与执行，确保供应链稳定。

2、管理供应商关系，进行供应商评估与选择，优化采购成本和质量。

3、监控市场动态，及时调整采购策略，应对原材料价格波动。

4、协调内部需求，确保采购物资按时、按质、按量到达生产现场。

任职要求：

1、拥有化学工程、材料科学、供应链管理或相关领域的本科及以上学历。

2、至少5年以上采购管理经验，有新能源或储能行业采购背景者优先。

3、精通采购流程与谈判技巧，能够有效降低采购成本，提升采购效率。

4、具备良好的沟通能力和团队合作精神，能够协调内外部资源，解决采购过程中的问题。

采购工程师

招聘人数：2人

岗位职责：

1、负责新型储能液流电池核心材料的采购工作，确保物料供应及时、质量达标。

2、进行市场调研，分析原材料价格趋势，制定采购策略以降低成本。

3、管理供应商，进行供应商开发与评估，建立长期合作关系。

4、协调内部需求，处理采购订单，跟踪物料交付进度，解决采购过程中的问题。

任职要求：

1、化学工程、材料科学、供应链管理或相关专业本科及以上学历。

2、至少2年以上采购工作经验，熟悉新能源或储能行业者优先。

3、具备良好的市场分析能力和谈判技巧，能有效控制采购成本。

4、责任心强，注重细节，具备良好的沟通能力和团队合作精神。

仓库管理员

招聘人数：1人

岗位职责：

1、负责原材料和成品的接收、入库、存放、保管和出库工作，确保物资数量准确、质量完好。

2、定期盘点仓库物资，核对账目，及时报告物资短缺或过剩情况，确保帐物相符。

3、维护仓库环境整洁，遵守安全管理制度，确保物资安全无损坏。

4、协助完成物资订购工作，提供库存数据和物资需求建议。

任职要求：

1、本科及以上学历，物流管理、仓储管理等相关专业。

2、5年以上的仓库管理或相关领域的工作经验，熟悉仓储管理流程，具备一定的物资管理经验，了解物资分类、编码和存储方法。

3、具备良好的沟通能力和团队协作精神，能与采购、生产等部门有效协作。

4、熟练使用仓库管理软件和相关办公设备，能够准确录入和查询库存数据。

工作地点：江苏省南京市

薪资待遇：面议

欢迎各位新老朋友咨询推荐。

简历投递方式

01 招聘流程：

简历投递-HR简历筛选-HR和部门初试-复试-发放offer -入职。

02 简历投递方式：

扫码添加招聘负责人投递简历

徐女士，手机号：17352323526（微信同号）

江苏昆仑互联新能源集团有限公司

地址：江苏省盐城市亭湖区环保科技城环保大道42号（创新中心东门）

南京昆仑储能科技有限公司

地址：江苏省南京市雨花台区宁双路19号云密城G栋702室

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/217295.html